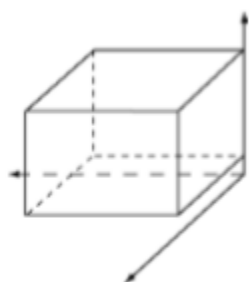


Modelo: ACGN7001

CARACTERÍSTICAS



- Estructura compacta totalmente inyectada con paneles exteriores en acero inoxidable.
- Cuerpo interior en acero inoxidable.
- Puertas con tirador incorporado en acero inoxidable.
- Interior con uniones curvas para facilitar la limpieza.
- Puertas dotadas de bisagras con sistema de retorno automático y fijación de apertura.
- Dotados de luz interior.
- Estantes de varillas plastificadas, fácilmente desmontables para su limpieza.
- Modelos con cajones (-C): cajones en acero inoxidable AISI304 provistos de guías telescópicas.
- Guías en acero inoxidable para la sujeción y regulación de los estantes.
- Pies de acero inoxidable regulables en altura.
- Contrapuestas en acero inoxidable.
- Unidad condensadora hermética con condensador ventilado.
- Refrigerante ecológico R-290a hidrocarburo.
- Evaporador de tiro forzado con recubrimiento anticorrosión.
- Evaporación automática del agua del desescarche.
- Desagüe en el interior de la cámara.
- Aislamiento de poliuretano inyectado, libre de CFC, con una densidad de 40 Kg/m³.
- Interruptor luminoso de marcha-paro.
- Control electrónico de la temperatura y del desescarche con visor digital.
- Temperatura de trabajo de -18° a -22 °C con 38 °C de temperatura ambiente.
- Dotación estantes: 3 parrillas por cuerpo.
- Tensión de trabajo: 230 V 1+N 50 Hz.
- Bajo pedido pueden fabricarse con cerradura.



Dimensiones Embalaje

- Longitud: 860,00 mm.
- Profundidad: 730,00 mm.
- Altura: 2.027,00 mm.
- Peso bruto: 160,00 Kg.

Especificaciones técnicas:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ELECTRICIDAD

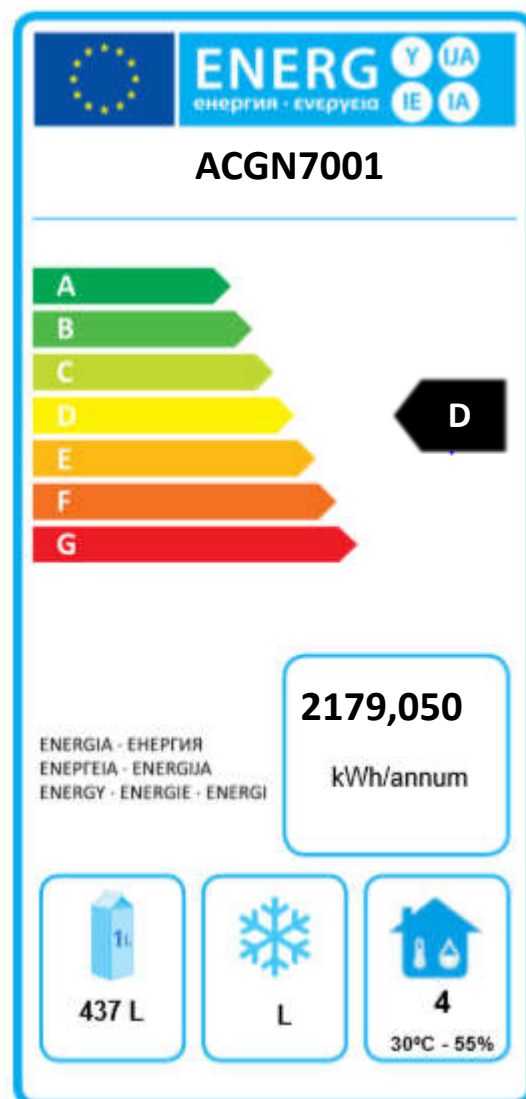
- Amperaje: 6A
- Fases: 1N
- Voltaje: 230V
- Potencia eléctrica (KW): 0,698
- Frecuencia eléctrica: 50Hz

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS FRÍO

- Temperatura: -22 / -18 °C
- Lámpara (W): 2
- Potencia frigorífica (KW): 0,364
- Tipo gas: R-290a
- Agente Expandente: CO2
- Sistema de condensación: VENTILADA
- Carga refrigeración (G): 102
- PCA: 3
- Equipo: HERMÉTICO
- Clase climática: 4

ETIQUETA EFICIENCIA ENERGÉTICA EURO

- Modelo Certificación: ACGN7001
- Consumo eléctrico 24h (KWH): 5,970
- Índice de Efic. Energética (%): 60,100
- Etiqueta ecológica: No
- Tipo modelo: Armario vertical
- Tipo Etq Efici. Energética: Frio Lucena
- Clase climática: 4
- Cons. anual eléctrico (KWH): 2179,050
- Vol. neto refrigeración (L): 437
- Vol. neto congelación (L): 0
- Clasif. eficiencia Energética D



Etiquetado energético de la UE a partir del 1 de julio de 2016

Un nuevo sistema de etiquetado energético para refrigeradores y congeladores profesionales en la Unión Europea entró en vigor a partir del 1 de julio de 2016. Establecido por el Reglamento delegado (UE) 2015/1094 de 5 de mayo de 2015, que completa la Directiva 2010/30 / UE del Parlamento Europeo y del Consejo. El Parlamento y el Consejo, establece que todos los productos vendidos en la UE deben someterse a rigurosas pruebas normalizadas de rendimiento energético. Este nuevo sistema de etiquetado se ha desarrollado para impulsar la eficiencia energética y el diseño respetuoso con el medio ambiente y se basa en una carta fácil de seguir la calificación de A a G.

Importante: todos los productos que consumen energía por encima del nivel mínimo no podrán ser vendidos dentro de la UE a partir del 1 de julio

La compañía se reserva el derecho a realizar modificaciones en el producto sin notificación previa. La información actualizada se encuentra en la web