

Modelos: ERG1000



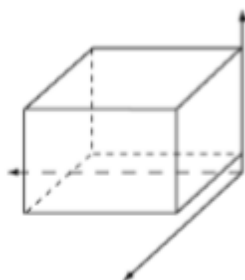
La fotografía no coincide con el modelo de la ficha

CARACTERÍSTICAS

- Estructura compacta totalmente inyectada con paneles exteriores en acero Galvanizado.
- Interior en acero galvanizado.
- Interior con uniones curvas para facilitar la limpieza.
- Su especial diseño de ventilación permite ubicar el botellero contra la pared y entre muebles, sin que su rendimiento se vea afectado.
- Puertas correderas con tirador incorporado.
- Cuadro de mandos y rejilla de ventilación del motor con apertura frontal.
- Separadores verticales de varillas plastificadas.
- Control de la temperatura por termostato analógico .
- Unidad condensadora hermética con condensador ventilado.
- Aislamiento de poliuretano inyectado, libre de CFC, con una densidad de 40 Kg/m3.
- Temperatura de trabajo de +2° a +8 °C con 32 °C de temperatura ambiente.
- Tensión de trabajo: 230 V 1+N – 50 Hz.
- Para minimizar el impacto del consumo, las unidades de refrigeración usan gas refrigerante hidrocarburo totalmente ecológico.

Dimensiones Sin Embalaje:

- Alto: 840,00 mm.
- Ancho: 545,00 mm.
- Profundidad: 1017,00 mm.
- Peso bruto: 56,00 Kg.



Dimensiones Con Embalaje

- Alto: 950,00 mm.
- Ancho: 570,00 mm.
- Profundidad: 1030,00 mm.
- Peso bruto: 60,00 Kg.



Especificaciones técnicas:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ELECTRICIDAD

- Amperaje: 1A
- Fases: 1N
- Voltaje: 230V
- Potencia eléctrica (KW): 0,109
- Frecuencia eléctrica: 50Hz

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS FRÍO

- Temperatura: +2 / +6 °C
- Potencia frigorífica (KW): 0,140
- Tipo gas: R-600a
- Agente Expandente: CO2
- Sistema de condensación: VENTILADA
- Carga refrigeración (G): 100
- PCA: 3
- Equipo: HERMÉTICO
- Clase climática: 4

ETIQUETA EFICIENCIA ENERGETICA EURO

- Modelo Certificación: ERG1000
- Etiqueta ecológica: No
- Tipo modelo: Enfriador
- Tipo Etq Efici. Energética: Frio Lucena
- Clase climática: 4
- Numero de puertas: 2