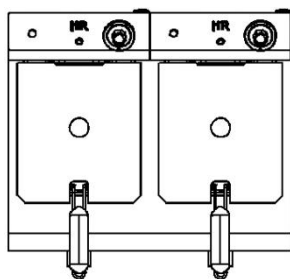
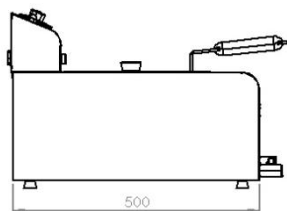
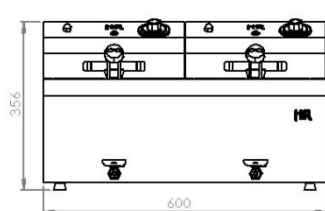
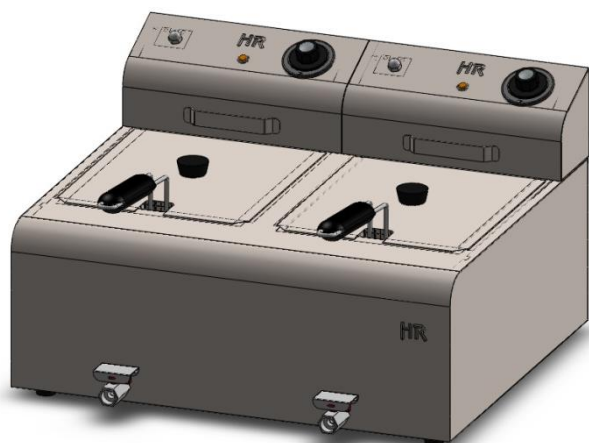


## FREIDORA 8L+8L ECONÓMICA SERIE 500 2019



### CARACTERÍSTICAS GENERALES

|                                                  |                      |
|--------------------------------------------------|----------------------|
| Marca                                            | FAINCA HR            |
| Familia de Producto                              | FREIDORAS            |
| Modelo                                           | FD8L8L600            |
| Material principal                               | Acero Inox. AISI-304 |
| Longitud del cable de alimentación eléctrica (m) | 1,25                 |
| Capacidad de aceite (L)                          | 2x (8 L)             |
| Material de la cubeta                            | ACERO INOX           |
| Material del cestillo                            | ACERO                |
| Bloqueo de la tapa del grifo                     | SI                   |
| Ventana/visor                                    | NO                   |
| Filtro                                           | NO                   |
| Selección de temperatura                         | 60°C A 190°C         |
| Indicador de encendido                           | NO                   |
| Indicador de funcionamiento                      | SI                   |
| Indicador de fallo                               | NO                   |
| Tipo de Seguridad de control                     | TEMP.                |
| Dispositivo de seguridad                         | PROTECCIÓN TÉRMICA   |
| Recoge cables                                    | NO                   |
| Tipo de clavija                                  | TIERRA               |
| País de origen                                   | ESPAÑA               |

### DATOS DEL EMBALAJE

|                                               |               |
|-----------------------------------------------|---------------|
| Código EAN                                    | 8437006780070 |
| Número estándar por unidad de embalaje / caja | 1             |
| Número estándar de unidades por palet         | 5             |
| Peso neto (Kg)                                | 18            |
| Peso bruto (Kg)                               | 20            |

### DATOS TÉCNICOS

|                                 |             |
|---------------------------------|-------------|
| Certificaciones de homologación | CE          |
| Potencia de conexión (kW)       | 2x (3,8 kW) |
| Tensión (V)                     | 230         |
| Frecuencia (Hz)                 | 50-60       |

### DIMENSIONES DEL APARATO

|                                                  |              |
|--------------------------------------------------|--------------|
| Dimensiones aparato (ancho, fondo, alto)(mm)     | 600x500x356h |
| Medidas del producto embalado (mm)               | 660x560x410h |
| Dimensiones de la cesta (alto, ancho, fondo)(mm) | 220x240x100h |